

Siemens zvara rýchlejšie

Z dôvodu urýchlenia zvarovania veľkých plynových turbín investoval Siemens v októbri 2008 do moderného robotického zvaracieho zariadenia. Úspech sa dal hneď vidieť: Cloos zvarací robot zredukoval zvarací čas zo 114 na 80 hodín. Dodatočné práce klesli o viac ako 10%. „Už po zvarení desiatich vložiek pre teleso turbínového ložiska sme vedeli, že sme s Cloos technikou urobili dobré rozhodnutie“, zhrňuje Jerry Klopf, vedúci oddelenia v berlinskom závode Siemens. „Vďaka svojim kľúčovým znalostiam v robotike a zvaraní si Cloos vybudoval pozíciu veľmi dobre a dokázal, že je spoľahlivým partnerom“.

MAG-zvaracia metóda pre spájanie nehrdzavejúcich ocelí



Zvárané budú kútové a V-zvary väčšinou trojvrstvé pomocou metódy MAG. Pritom sa premenlivou rýchlosťou podáva kontinuálne odtavovaný zvarací drôt zodpovedajúc forme zvaru a zvaracej rýchlosti cez Duo-Drive Cloos systém. Dotykový senzor bezpečne nachádza začiatok zvaru. „A oblúkový senzor sa stará o sledovanie zvaru, riadi zvarací horák, tak nepotrebujeme zvýšenie úsilie na prípravu zvaru a šírku medzery“ zdôrazňuje Jerry Klopf.